

RITTER

MASCHINEN

SKIDDER PROGRAMM | 2022





SEIT 1924: MADE BY RITTER IM SCHWARZWALD

FORTSCHRITT AUS TRADITION
SEIT NAHEZU 100 JAHREN



HISTORIE | Die Geschichte von RITTER Maschinen begann 1924 mit dem Mechanikermeister Albert Ritter. In seiner Werkstätte im Schwarzwald befasste er sich mit der Herstellung und Reparatur von Industrie- und Landmaschinen. Mit der Mechanisierung der Landwirtschaft begann RITTER schon bald nach der Firmengründung, Wasserkraftanlagen, Turbinen, Obstpressen, Obstmühlen, Kreissägen, Seilwinden und Materialseilbahnen herzustellen – Produktgruppen, welche heute noch im Lieferprogramm vertreten sind. Auf unserem Werksgelände in Zell am Harmersbach mit mehr als 14.000 Quadratmetern und insgesamt 90 Mitarbeitern planen und bauen wir innovative Maschinen samt Zubehör für die Land- und Forstwirtschaft.

In nunmehr dritter Generation garantieren wir dank moderner und hochwertiger Fertigungstechnologien optimale Systeme für jeden Bedarf. Längst hat sich RITTER als Markenname für technisch herausragende, qualitativ anspruchsvolle und praxisorientierte Produkte für die Forstwirtschaft etabliert – und das weltweit.

BERATUNG UND KUNDENBETREUUNG | Mit vielen unserer Kunden sind wir seit Jahrzehnten verbunden und kennen daher ihre Bedürfnisse genau. Auch, weil wir ihnen zuhören. Und weil wir die in der Forstwirtschaft anfallenden Arbeiten aus eigener Erfahrung kennen. So entstehen Produkte aus der Praxis für die Praxis. Unsere auf ihre jeweiligen Fachgebiete spezialisierten Mitarbeiter*innen in Planung und Konstruktion, Vertrieb und Beratung arbeiten Hand in Hand – vom Entwurf bis zur Auslieferung maßgeschneiderter Maschinen.



ENTWICKLUNG UND PRODUKTION

DURCHDACHTTE LÖSUNGEN AUS EINER HAND | Schon seit der Firmengründung treibt es uns an, unsere Produkte ständig zu verbessern und am Bedarf unserer Kunden auszurichten. Mit Erfolg. Das Geheimnis daran: RITTER ist und bleibt standorttreu und fertigt von der Seilwinde, der Forstschutzausrüstung über den Drehsitz mit Rückfahreinrichtung, den Kurzstreckenseilkran bis zum Rückekran mit Rückezange alles in eigener Produktion. Diese hohe Tiefenfertigung macht problemlose und wartungsfreundliche Anwendungen erst möglich. Akribisch achten wir dabei auf gleichbleibende Qualität, z. B. der hochfesten Feinkornstähle. Sie erlauben eine kompakte Bauweise, ein geringes Eigengewicht und vor allem eine extrem lange Lebensdauer. Mit Hilfe unseres intelligenten Baukastensystems lassen sich die verschiedensten Winden bzw. Kranvarianten kombinieren; spezielle Seilkapazitäten bzw. Zugleistungen sind in kürzester Zeit realisierbar.

EFFEKTIVES ERSATZTEILWESEN | Wir lassen Sie nicht im Wald stehen: Nicht nur unsere im Schwarzwald selbstgefertigten Produkte und Ersatzteile haben wir dauerhaft vorrätig. Ersatzteile von namhaften Herstellern in der Land- und Forstwirtschaft sind ebenfalls ständig auf Lager und stehen somit kurzfristig zur Verfügung.

Maßgebend für die Lieferung der Ware sind unsere AGB.

© Copyright RITTER Maschinen GmbH – Stand 04/2022.
Abbildungen und technische Angaben sind unverbindlich. Das Recht, ohne öffentliche Ankündigung, Änderungen aus Gründen der technischen Weiterentwicklung bzw. aus verkaufstechnischen Gründen vorzunehmen, bleibt vorbehalten. Der Inhalt entspricht dem Stand der Drucklegung.

INHALT

■ DIE RITTER SKIDDER STARK BEI DER ARBEIT, SCHONEND ZUR NATUR	6
■ DER RITTER R 170-4 RAD RITTER-POWER KLEIN UND WENDIG	8
AUF EINEN BLICK	10
TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN	12
■ DER RITTER R 185-4 RAD / R 185S-4 RAD RITTER-ACTION: ZWEI STARKE TYPEN	14
AUF EINEN BLICK	16
TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN R 185-4 RAD	18
TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN R 185S-4 RAD ...	20
■ DER R 185S-6 RAD RITTER-MULTITALENT IM EINSATZ	22
AUF EINEN BLICK	24
TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN	26
■ DER R 220-6 RAD RITTER-KRAFTPAKET AUF JEDEM BODEN	28
AUF EINEN BLICK	30
TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN	32
■ DER R 220-8 RAD RITTER-GIGANT FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT	34
AUF EINEN BLICK	36
TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN	38



Ritter Skidder: Stark bei der Arbeit, Schonend zur Natur

MIT MODERNSTER TECHNOLOGIE ZU HÖCHSTLEISTUNGEN | Ritter Skidder sind allen Arbeiten in der Forstwirtschaft gewachsen. Ihre kompakte Bauweise, Rangierfreudigkeit, leistungsstarke innovative Antriebstechnik und das beeindruckende Hydraulikmanagement machen unsere Forstmaschinen aus dem Schwarzwald zu wahren Arbeitstieren. Vorne und hinten zu 100 Prozent getrennt schaltbare Differenzialsperren erlauben ein sicheres Arbeiten auch in anspruchsvollem Gelände. Dabei schonen Ritter Forstmaschinen durch optimale Gewichtsverteilung und große Bodenfreiheit den wertvollen Waldboden. Die standardmäßige Ritter S66 Doppeltrommelwinde mit Konstantzugtechnologie sorgt für gleichbleibende Zugkraft in jeder Seillage, kombiniert mit stufenloser Seilgeschwindigkeit. Auf Wunsch stattdessen wir Ihren Skidder nach Ihren individuellen Bedürfnissen aus.

POWER, DIE SICH BEZAHLT MACHT | Sparsame Motoren, eine hohe Hydraulikleistung, ein optimales Ölmanagement und robuste, nahezu unverwüsthliche Chassis sind Garantien für hohe Wirtschaftlichkeit. Die LED Rundumausleuchtung macht das Arbeiten auch bei geringen Lichtverhältnissen möglich. Für den perfekten Service- und Wartungszugang lassen sich unsere geräumigen und zertifizierten Kabinen elektrisch nach zwei Seiten kippen. Und über ein Modem ist der Bediener allzeit direkt mit unserem Service verbunden. Ritter Forstmaschinen zeichnen sich alles in allem durch ihre extreme Langlebigkeit aus. Und falls Sie sich doch einmal von Ihrem Skidder trennen möchten, können Sie mit einem hohen Wiederverkaufswert rechnen.

ERGONOMIE SCHREIBEN WIR GROSS | Alle Skidder besitzen ROPS/FOPS und OPS geprüfte Sicherheitskabinen, die dem Bediener durch den endlosen Drehsitz beste Rundumsicht bieten. In diesem ergonomisch geformten Sitz sind sämtliche Bedienfunktionen integriert und erlauben auch bei schwersten Arbeiten ein feinfühliges, einfaches Handling. Die Einstiege sind großzügig bemessen, und in den geräumigen Staufkästen gibt es ausreichend Platz für z. B. Ölumfallsatz und Werkzeug.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Ergonomischer Arbeitsplatz
- Extrem lange Lebensdauer
- Ökonomisches Arbeiten
- Sicherheit durch Zertifizierung
- Individuelle Ausstattung
- Ferndiagnose über Modem
- Einfache Reparatur und Wartung
- Bodenschonend



RITTER-POWER KLEIN UND WENDIG: DER R 170-4 RAD

FLINK UND AGIL IN JEDEM GELÄNDE | Ein echtes Kraftpaket und dank der kompakten Rahmenbauweise die Idealbesetzung für enges und kurvigtes Terrain. Die Stärke des R 170 liegt in seiner Wendigkeit, wobei der Bediener nicht auf Komfort verzichten muss: Einstieg durch großzügig bemessene Türen rechts und links, luftgefederter Drehsitz, Großraumkabine. Sparsam ist er dank des intelligenten Flexair Wendeluffers und der leistungsfähigen Hydraulik obendrein.



UNSER KLEINSTER: DER R 170-4 RAD



Klappbares Lenkrad mit neigbarer Lenksäule zur optimalen Innenraumnutzung



Innovativer Flexaxi Wendelhuber mit aktiver und variabler Pügelgeometrie



Drehsitz mit Rückfahreinrichtung



Großraum Kabine mit einzigartiger Rundumsicht



Großzügiges Panoramadach für beste Sicht



Klemmbank im Schnellwechsel mit 1,6m Öffnungsweite



Touch Display für sämtliche Fahrer- und Maschineninformationen



Kardanisches Zentralgelenk mit aktiver Verwindungssperre

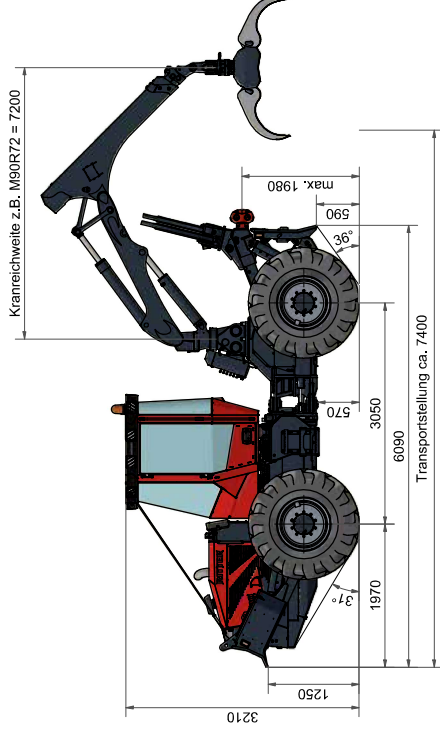


Frontpolter mit integrierten Werkzeugkästen (beidseitig)

DER R 170-4 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	4-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel Direkteinspritzer Stufe 5, Nennleistung 125kW (170PS) bei 1700 bis 2200 U/min, Drehmoment 712Nm bei 1500 U/min, Hubraum 4,5 Liter, Wendelblitz (mit aktiver und variabler Flügelgeometrie)
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-16 km/h, 2. Gang 0-38 km/h
Achsen	Planetarstrassen, elektrohydr. zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung 650/60-26,5 - schmal (Fzg.-br. 2,46m, 8cm Abstand zum Rahmen), Bereifung 650/60-26,5 - breit (Fzg.-br. 2,71m, 20cm Abstand zum Rahmen) + Bereifung 28L-26
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Verwindung ± 20°, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodentfreiheit 580mm, Gasdruckdämpferunterstützte Wartungsöffnungen
Dieseltank/AdBlue	Dieseltank 160 l, AdBlue-Tank 20 l, verschleißbar
Elektrik	Lichtmaschine 90A, Systemspannung 24V
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit 232 l/min bei 1600 U/min und max. 350 bar, Hydrauliköl Bio-Öl PANOLIN HLP Synth 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	ROPS/FOPS gepörrte Sicherheitskabine mit Panoramaverglasung, Kabine beidseitig elektrisch kippbar, spezielle Gummilagerung, schalldämmt, Heiz- und Komfort-Klimaanlage, Lexanverglasung, mit Sonnenrollo vorne und hinten, beidseitiger Fahrereinstieg, DAB-Radio mit Freisprecheinrichtung, Feuerlöscher, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte, Beleuchtung gemäß SVZO, Arbeitsbeleuchtung 12x LED Power Light an der Kabine oben
Fahrersitz	Drehsitz mit luftgefedertem Komfortfahrersitz, 340° elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Fahr- (Inch-) und Gaspedal, alternativem Brems- und Fahrpedal, klappt, Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung hinten, elektrische Fahrfunktionen an der Armllehne mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (kaminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weiß-aluminium) Sonderlackierung auf Anfrage
Winde	ITTER Doppeltrommelseilwinde - 2 x 80kN - S66/D-8, Zugkraft: max. 2 x 80 kN, gleichzeitig (Seilkapazität Ø12mm x 130m), Hydrostatischer Antrieb, stufenlose Geschwindigkeitsverstellung per Funk
Stahlseil	2 x 80 kN - Seilkapazität Ø12mm x 130m, optional 2 x 100kN (Seilkapazität Ø13mm x 110), breite Seiltrommel, Seilkapazität Ø12mm x 150m / Ø13mm x 130m
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage 511 patrol TD EN, komplett, für Doppeltrommelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, Stufenlose Motorzahlregulierung, Motor-Start/Stop, prop. Selbgeschwindigkeit, 2. Akkus, Ladegerät 10-30 V, optional mit Fahrfunktionen
Rückschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, mit steckbarer Anhängerkupplung und Schwimmstellung, Seiltollenwinde hydraulisch höhenverstellbar, mit zwei Seilführungs-Doppelrollen
Frontpotter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, mit Schwimmstellung, integrierte geschweisste AHK-Mulde, beidseitig integrierte Werkzeugkästen
Kran	Rückekran Epsilon M90 R68, Epsilon M90 R72, Epsilon 5110 R72
Greifer	Holzgreifer FG-435, Greifweite 1880 mm



ZUBEHÖR/OPTIONEN ZUM R 170

Schwimmstellung Kran	Schwengetriebe und Hauptarm
Bereifung	Bereifung 710/55-28,5 - schmal (Fzg.-br. 2,58m, 8cm Abstand zum Rahmen), Bereifung 710/55-28,5 - breit (Fzg.-br. 2,71m, 14cm Abstand zum Rahmen). Beide Breiten sind mit der gleichen Felge realisierbar
Klemmbank (im Schnellwechsel)	auf der Seiltollenwinde montiert, in der Höhe verstellbar, kipp- und drehbar, Öffnungsweite 1,6m, Anschluss über Remoteanschluss - Option
Remoteanschluss DW	Doppelwirkend - über Joystick bedienbar, für Anhänger oder Klemmbank
Druckluftbremsanlage	2-Leitungs-Druckluftbremsanlage, zusätzlich Kuppler für z.B. Reifenfüller
Fahrfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückschild Auf/Ab, Seiltollenwinde Auf/Ab
Konstantzugtechnologie Doppeltrommelseilwinde	Konstantzugeinrichtung, Zugkraft 70kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von >= 140kN erforderlich, Ø11mm
Doppeltrommelseilwinde - 2 x 100kN	Zugkrafterhöhung von 2x80kN auf 2x100kN, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von >= 200kN erforderlich um die Bremsen über den Funk feinmäßig zu öffnen
Prop. Lastsenkbremse	Doppeltrommelseilwinde Zugkraftenstellung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstantzugeinrichtung möglich
Zugkräfteinstellung	automatischer Seilwurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit
Seilwurfs- / Seilfeinlaufbremskombination	Per Funk / Schlüsselanwender die Arbeitsscheinwerfer von außerhalb, Ein- / Auszuschalten, Abschaltung des Komfort-Licht automatisch nach 5 min.
Komfort-Licht	für Motor-, Hydraulik-, und Kabinenerwärmung
Standheizung	TÜV-Abnahme gemäß SVZO, Beleuchtung gem. SVZO

KRÄNE ZUM R 170

EPSILON

M 90 R 68

M 90 R 72

S 110 R 72

Hubmoment brutto	104 kNm	104 kNm	126 kNm
Hubmoment netto	82 kNm	82 kNm	102 kNm
Schwenkmoment netto	29 kNm	29 kNm	33 kNm
Ausladung	6,8 m	7,2 m	7,2 m

BITTER-ACTION: ZWEI STARKE TYPEN DER R 185/185 S-4 RAD

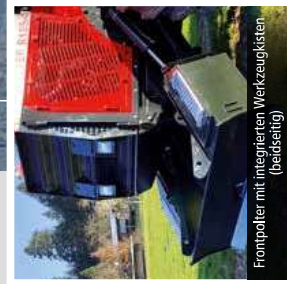
BÄRENSTARKE ZUGLEISTUNG BEI ERGONOMISCHER ARBEITSWEISE | Langholzrücken leicht gemacht: Durch optimale Gewichtsverteilung und starke Rückkräne wird der RITTER R 185-4 Rad zum verlässlichen Partner selbst für schwerste Arbeiten – und das bei maximaler Bodenschonung. Eine einzigartige Rundumsicht, der endlos drehbare Fahrersitz sowie die integrierte, abklappbare Klemmbank ermöglichen eine optimale und ergonomische Arbeitsweise. Die RITTER R 185 4-Radmaschine ist auch in einer verstärkten Version (R 185 S) für den Einsatz noch leistungsfähigerer Kräne erhältlich.



IN ZWEI AUSFÜHRUNGEN: DER R 185-4 RAD



Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Reparatur



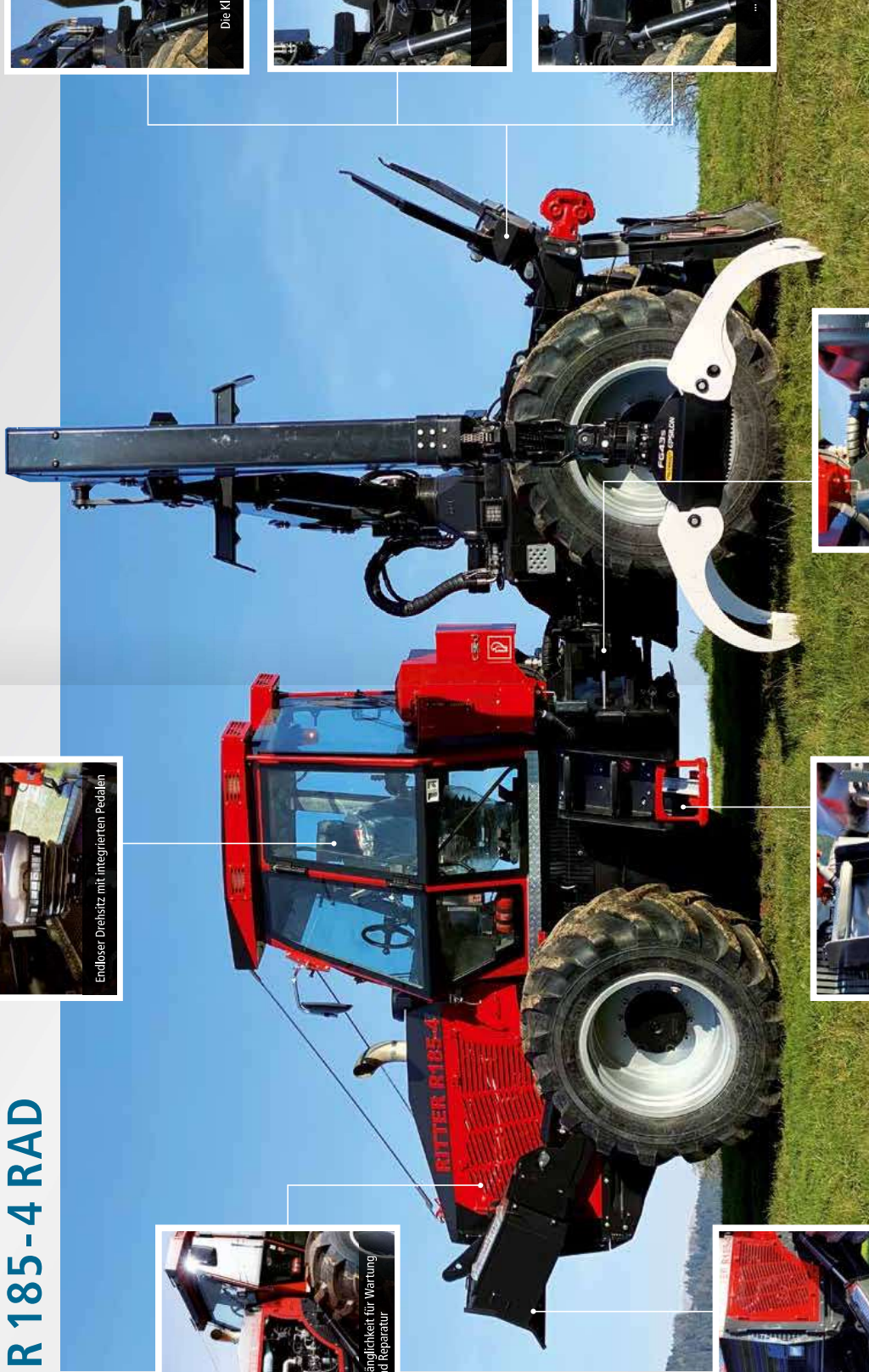
Frontpöller mit integrierten Werkzeugkästen (beidseitig)



Endloser Drehsitz mit integrierten Pedalen



Soft-Step Aufstiegshilfe (autom. Einzug der unteren Trittstufe) für maximale Bodenfreiheit



Die Klemmbank des Skidders ...



... ist hydraulisch ...



... komplett wegklappbar

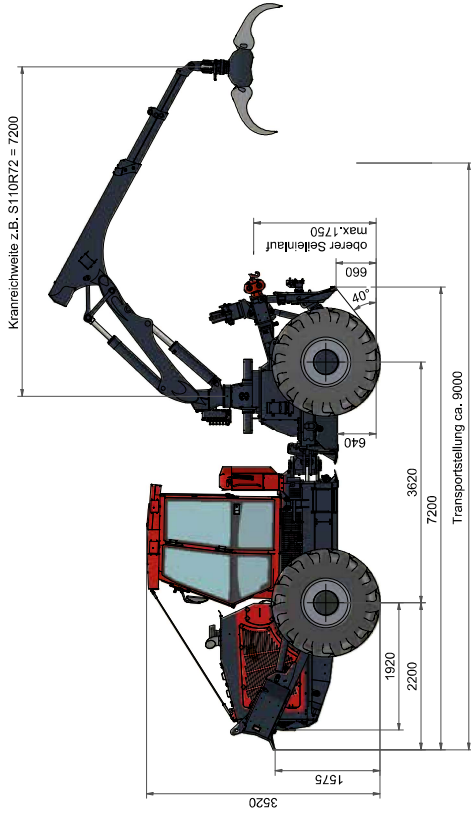


Zentralgelenk mit hydr. Verwindingssperre

DER R 185-4 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direkteinspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 134 kW (182 PS), Hubraum 6700 ccm, Max. Drehmoment 851 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-12 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	NAF Planetenstarrachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung 23.1-26 Schmalspur (Fzg.-breite 2,55 m). Alternativ: Bereifung 28L-26 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodeneinheit ca. 600 mm
Dieseltank/ AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 27 l, verschleißbar
Elektrik	Lichtmaschine 120 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß SVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 200 l/min und max. 350 bar, Befüllung mit 80-Öl PANOLIN HLP Synth 46 mit Nebenstromfilter, optional ca. 300 l/min
Kabine	Geräumige schalldämmte Fahrerkabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig klippbar, spezielle Silentlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöscher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte
Fahrersitz	Drehstuhl mit luftgedämmtem Komfortfahrersitz, endlos, elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Fahr- (Inch-) und Gaspedal, alternativ Brems- und Fahrpedal, klappbar. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung hinten, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Winde	ITTER Doppeltrommelwinde S66-D , Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig, (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Axialkolbenverstellmotor angetrieben, Selbgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Selbgeschwindigkeit bei max. Zugkraft ca. 0,6m/s (36m/min), maximale Selbgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2,0 m/s (120m/min)
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK >= 160 kN. Alternativ: (bei 100kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK >= 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrommelwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230 V, stufenlose Motor Drehzahlregulierung, Start / Stop, Selbgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, inkl. Seiltollenwinde, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpuffer	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugschubkästen, beidseitig
Kran	Epsilon S 110 R 72, Epsilon S 120 R 72
Greifer	Holzgreifer FG 435, Greifweite 1880mm



ZUBEHÖR/OPTIONEN ZUM R 185-4

Schwimmstellung Kran	Schwenkgetriebe und Hauptarm
Bereifung	NOKIAN 28-26 / Fzg.-br. 2,80m) Serienausstattung, NOKIAN 23.1-26 - Schmal (Fzg.-br. Min. 2,60 (Export), NOKIAN 710/55-34 - Breit (Fzg.-br. 2,85m), auf der Seiltollenwinde montiert, in der Höhe verstellbar, anklapp- und drehbar, Öffnungsweite 1,6m
Klemmbank	Doppelwirkend über Joystick bedienbar, für Anhänger
Remotesteuerschluss - DW	2-Leitungs-Druckluftbremsanlage, zusätzlich Kuppler für z.B. Reifenfüller
Druckluftbremsanlage	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seiltollenwinde Auf/Ab
Fahrerkonsole	Konstantzugrichtung, Zugkraft 70kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von >= 140kN erforderlich, Ø11 mm
Prop. Lastsenkbremse	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Zugkräfteinrichtung	Zugkräfteinrichtung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstantzugrichtung möglich
Doppeltrommelwinde	automatischer Seilauswurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit
Seilauswurf / Seilauflaufbremse	Per Funk / Schlüsselanhänger die Arbeitsscheinwerfer von außerhalb, Ein- / Auszuschalten, Abschaltung des Komfort-Lichts automatisch nach 5 min.
Komfort-Licht	für Motor-, Hydraulik-, und Kabinenerwärmung
Standheizung	TÜV-Abnahme gemäß SVZO, Beleuchtung gen. SVZO

KRÄNE ZUM R 185-4

EPSILON

S 110 R 72 S 120 R 72

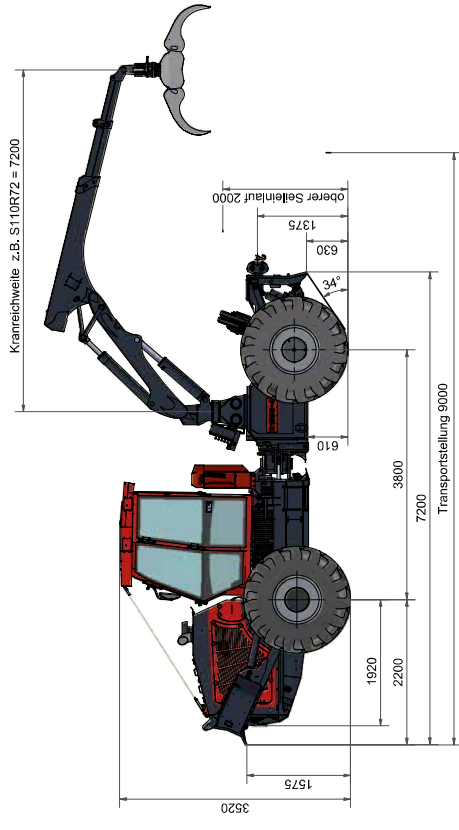
Hubmoment brutto	126 kNm	139 kNm
Hubmoment netto	102 kNm	114 kNm
Schwenkmoment netto	33 kNm	36 kNm
Ausladung	7,2 m	7,2 m

Weitere Krantypen auf Anfrage

DER R 185 S-4 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direkteinspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 142 kW (193 PS), Hubraum 6700 ccm, Max. Drehmoment 893 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahntrieb, 1. Gang 0-16 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	NAF Planetenstarrachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung 23.1-26 Schmalspur (Fzg.-breite 2,55 m). Alternativ: Bereifung 28L-26 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentral gelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodentfreiheit ca. 600 mm
Dieseltank/ AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 27 l, verschleißbar
Elektrik	Lichtmaschine 90 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß SVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 300 l/min und max. 350 bar, Befüllung mit Bio-Öl PANOLIN HLP Synth 46 mit Nebenschleifströmfilter
Kabine	Geräumige schalldämmte Fahrerkabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig klappbar, spezielle Silentlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöscher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte
Fahrersitz	Drehstiz mit luftgedämmtem Komfortfahrersitz, endlos, elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Fahr- (Inch-) und Gaspedal, alternativ Brems- und Fahrpedal, klappbar, Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung hinten, elektrische Fahrfunktionen an der Armllehne mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Windle	RITTER Doppeltrommelwindle S66-D , Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig, (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Axialkolbenverstellmotor angetrieben, Selbgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Selbgeschwindigkeit bei max. Zugkraft ca. 0,6m/s (36m/min), maximale Selbgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2,0 m/s (120m/min)
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK >= 160 kN. Alternativ: (bei 100kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK >= 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrommelwindle, Empfänger, Sonder Gürteltrageweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230 V, stufenlose Motordrehzahlregulierung, Start / Stop, Selbgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückschild	mit hydr. Hub- und Druckszylinder, inkl. Seilrollenwinde, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpuffer	mit hydr. Hub- und Druckszylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugkästen, beidseitig
Kran	Epsilon S 110 R 72, Epsilon S 120 R 72, Epsilon S 120 R 80
Greifer	Holzgreifer FG 435, Greifweite 1880mm



ZUBEHÖR/OPTIONEN ZUM 185 S-4

Schwimmstellung Kran	Schwimmgetriebe und Hauptarm
Bereifung	NOKIAN 28-26 / Fzg.-br. 2,80m) Serienausstattung, Bereifung NOKIAN 23.1-26 - Schmal (Fzg.-br. Min. 2,60) (Export), NOKIAN 710/55-34 - Breit (Fzg.-br. 2,85m), auf der Seilrollenwinde montiert, in der Höhe verstellbar, kipp- und drehbar, Öffnungsweite 1,75m, Anschluss über Remoteanschluss - Option
Klemmbank	Doppelwirkend - prop. und schw./w über Joystick bedienbar, für Anhänger oder Klemmbank
Remoteanschluss - DW	Doppelwirkend - prop. und schw./w über Joystick bedienbar, für Anhänger oder Klemmbank
Druckluftbremsanlage	2-Leitungs-Druckluftbremsanlage, zusätzlich Kuppler für z.B. Reifenfüller
Fahrfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückschild Auf/Ab, Seilrollenwinde Auf/Ab
Konstantzugtechnologie Doppeltrommelwindle	Konstantzugeinrichtung, Zugkraft 70kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von >= 140kN erforderlich, Ø11mm
Prop. Lastsenkbremse	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Zugkraftfeinsteuerung	Zugkraftfeinsteuerung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Doppeltrommelwindle
Doppeltrommelwindle	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Seilauswurf / Seilrollenwindelkombination	automatischer Seilauswurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit
Komfort-Licht	Per Funk / Schliessenanhänger die Arbeitsscheinwerfer von außerhalb, Ein- / Auszuschalten, Abschaltung des Komfort-Lichts automatisch nach 5 min.
Standheizung	für Motor- / Hydraulik- und Kabinenerwärmung

TUV-Abnahme gemäß SVZO, Beleuchtung gem. SVZO

KRÄNE ZUM R185 S-4

EPSILON

	S 110 R 72	S 120 R 72	S 120 R 80
Hubmoment brutto	126 kNm	139 kNm	139 kNm
Hubmoment netto	102 kNm	114 kNm	108 kNm
Schwenkmoment netto	33 kNm	36 kNm	36 kNm
Ausladung	7,2 m	7,2 m	8,0 m

Weitere Krantypen auf Anfrage



RITTER-MULTITALENT IM EINSATZ: DER R 185 S-6 RAD

DER ALLESKÖNNER FÜR LANG- UND KURZHOLZ | Dieser innovative Skidder ist als Kombimaschine für alle Hölzer einsetzbar. Die modular aufgebaute Maschine lässt sich im Handumdrehen für die verschiedensten Einsatzwecke um- bzw. ausrüsten – ohne abzusteigen. Bedienungsfreundliche Highlights sind der Trägerrahmen mit Teleskopauserschub und das Schnellwechselsystem für Klemmbank- und Segmentrungenkorb. Zusatzgeräte wie Harvesterkopf, Astschere, Mulchkopf usw. sind einfach zu ergänzen,



STARK UND FLEXIBEL: DER R 185 S-6 RAD



Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Reparatur



Endlos stufenlos drehbarer Sitz, ergonom. Armlehnen, integriertes Touch Display



Segmentierungskorb - Stützpaar mit integriertem Rungenpaar



Klemmbank auf Wunsch in verschiedenen Größen im Schnellwechsel erhältlich



Optimale Zugänglichkeit der Maschine durch mechanisch absenkbares Wartungsluken



Soft-Step Aufstiegshilfe (autom. Einzug der unteren Trittsstufe) für maximale Bodenfreiheit



Massives Mitteldifferential mit Zentralschmierung und Pendelsperre

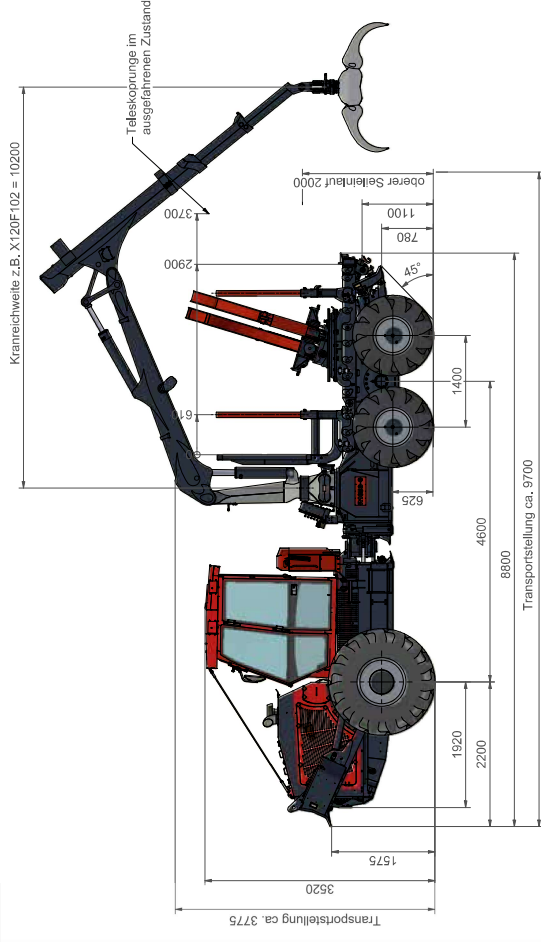


Teleskopierbarer Rungenkorb

DER R 185 S-6 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direktspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 142 kW (193 PS), Hubraum 6700 ccm, Max. Drehmoment 893 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahntrieb, 1. Gang 0-13 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	Vorne: NAF Planetenstarachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre Hinten: NAF Planetensternachsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung vorne 710/55 R 34, Bereifung hinten 710/40-24,5 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodenfahrfreiheit ca. 550 mm
Dieseltank/AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 27 l, verschleißbar
Elektrik	Lichtmaschine 120 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß SVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 300 l/min und max. 350 bar, Befüllung mit Bio-Ö PANOLIN HLP Synth 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	Geräumige schallgedämmte Fahrekabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig kippar, spezielle Silenlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöcher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte
Fahrsitz	Drehsitz mit Luftfederem Komfortfahrsitz, endlos, elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Fahr- (Inch-) und Gaspedal, alternativ Brems- und Fahrpedal, klappbar. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung hinten, elektrische Fahrfunktionen an der Armllehne mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Winde	ITTER Doppeltrommelwinde S66-D , Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig, (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Avialkolbenverstellmotor angetrieben, Seilgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Seilgeschwindigkeit bei max. Zugkraft ca. 0,6m/s (36m/min), maximale Seilgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2,0 m/s (120m/min)
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK >= 160 kN, Alternativ: (bei 100kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK >= 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrommelwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230 V, stufenlose Motordrehzahlregulierung, Start / Stop, Seilgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, inkl. Seilrollenwinde, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpotter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugkästen, beidseitig
Kran	Epsilon S 110 F 86, Epsilon S 110 F 101, Epsilon X 120 F 86, Epsilon X 120 F 102
Greifer	Holzgreifer FG 435, Greifweite 1880mm, Alternativ: Holzgreifer FG 57X, Greifweite 2010 mm, nur optional zu den S100 Kranmodellen



ZUBEHÖR/OPTIONEN ZUM R185 S-6

Kran Tilt	hydr. Neigungsanpassung (kurze Kransäule)
Wechselsystem Kran	1 Grundplatte und 2 Wechselseiten für verschiedene Anbaugeräte (System GMT)
Klemmbank	Nennfläche 1,6 m ² , bei max. Öffnung ca. 3,0 m ² , Kippwinkel +/- 22 Grad, Schwenkbremse, Schnellwechsellahnen und Mullkuppler, (System Burger), optional mit Seilspannung
Segmentrungenkorb (kompakt)	Stinger mit einem integrierten Rungenpaar, 2 Rungenpaare im Wechselsystem
Drehung im Heck	mit Zahnleiste als Fixierung, drehbar mit mechanischer Arretierung
Stromregelventil	Der Hydraulikvolumenstrom wird in einen Vorzugs- und Restvolumenstrom aufgeteilt, erforderlich für Harvestereinsatz und Anbaugeräte
Fahrfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seilrollenwinde Auf/Ab
Standheizung	für Motor-, Hydraulik- und Kabinenwärmer
Wendelöffler	zur Reinigung des Kühler- und Ansaugbereiches
Ferndiagnose	über Modem
Konstantzugtechnologie Doppeltrommelwinde	Konstantzugeinrichtung, Zugkraft 70kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von >= 140kN erforderlich, Ø11mm
Prop. Lastsenkbremse	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Zugkraftfeinsteuerung	Zugkraftfeinsteuerung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstant-Seilauswurf- / Seileinlaufbremse
Doppeltrommelwinde Seilauswurf / Seileinlaufbremsekombi-ration	automatischer Seilauswurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit

TÜV-Abnahme gemäß SVZO, Beleuchtung gem. SVZO

KRÄNE ZUM R185 S-6

EPSILON

Hubmoment brutto	128 kNm	S 110 F 86	X 120 F 86	X 120 F 102
Hubmoment netto	90 kNm	128 kNm	159 kNm	159 kNm
Schwenkmoment netto	33 kNm	86 kNm	110 kNm	107 kNm
Ausladung	8,6 m	33 kNm	40 kNm	40 kNm
		10,1 m	8,6 m	10,2 m

Weitere Krantypen auf Anfrage



Ritter-KRAFTPAKET AUF JEDEM BODEN: DER R 220-6 RAD

KOMPAKT, STARK UND VIELSEITIG | Der Ritter R 220 - 6 Rad mit einer Maximalleistung von 260 PS bei reduzierter Drehzahl verbindet die Vorteile des typischen Rückenschleppers und einem Forwarder. Dank seiner kompakten Bauweise mit hoher Zuladung und großem Lenk- und Pendelwinkel meistert er jedes Gelände. Die komfortable Kabine mit endlosem Drehsitz bietet beste Rundumsicht und Optionen wie Hydraulikmanagement bis 410 Liter pro Minute und die Ritterer Traktionshilfswinde THS ermöglichen ein ökonomisches und zügiges Arbeiten.



POWER PUR: DER R 220-6 RAD



Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Reparatur



Endlos stufenlos einstellbarer Sitz, ergonom. Armlehnen, integriertes Touch Display



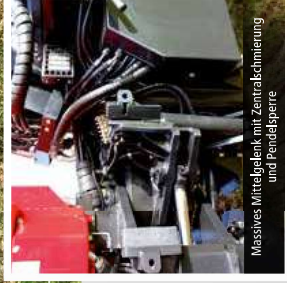
Segmentierbarer Ringenkorb – Stützgerät mit integriertem Ringenpaar



Kleinbank auf Wunsch, in verschiedenen Größen im Schnellwechsel erhältlich



Teleskopierbarer Ringenkorb



Massives Mittelgelenk mit Zentralschmierung und Pendelsperre



Soft-Step Aufstieghilfe (autom. Einzug der unteren Trittschürze) für maximale Bodenfreiheit

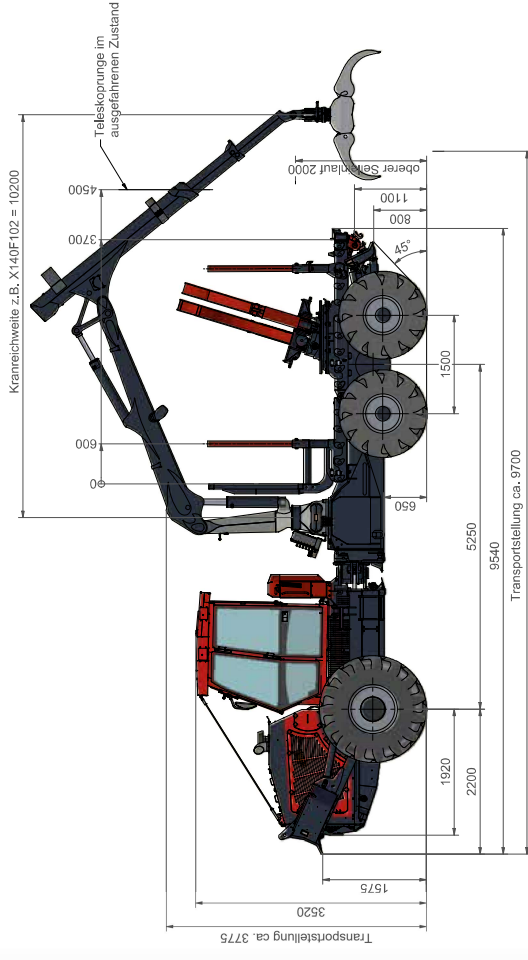


Frontpooler mit integrierten Werkzeugkasten

DER R 220-6 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direkteinspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 191 kW (260 PS), Hubraum 6700 ccm Max. Drehmoment 1150 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-12 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	Vorne: NAF Planetenstranachs, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialperre Hinten: NAF Planetenstranachs, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung vorne 23.1-26, Bereifung hinten 600/55-26.5 (Schmalspur Fzg.-breite 2,60m) Alternativ: Bereifung vorne 28L-26, Bereifung hinten 710/45-26.5 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodenfreiheit ca. 600 mm
Dieseltank/AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 27 l, verschließbar
Elektrik	Lichtmaschine 120 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß SVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 300 l/min und max. 350 bar, Befüllung mit Bio-Öl PANOLIN HLP Synth 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	Geräumige schallgedämmte Fahrkabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig kippbar, spezielle Silentlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöscher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte
Fahrsitz	Drehsitz mit luftgefedertem Komfortfahrersitz, endlos, elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Fahr- (Inch-) und Gaspedal, alternativ Bremss- und Fahrpedal, klappbar. Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung hinten, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karmirotd), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Winde	ITTER Doppeltrommelseilwinde S 66-D , Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig, (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Axialkolbenverstellmotor angetrieben, Seilgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Seilgeschwindigkeit bei maximaler Zugkraft ca. 0.6m/s (36m/min), maximale Seilgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2.0 m/s (120m/min), Handsteuerinsel 5-fach, 5 m Kabel
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK \geq 160 kN, Alternativ: (bei 100kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK \geq 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Fernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrommelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltragsweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230V, stufenlose Motordrehzahlregulierung, Start / Stop, Seilgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpoller	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugkisten, beidseitig
Kran	Epsilon X 120 F 86, Epsilon X 120 F 102, Epsilon X 140 F 86, Epsilon X 140 F 102
Greifer	Holzgreifer FG 435, Greifweite 1880mm. Alternativ: Holzgreifer FG 57X, Greifweite 2010 mm, nur optional zu den S100 Krammodellen



ZUBEHÖR/OPTIONEN ZUM R220-6

Kran Tilt	hydr. Neigungsanpassung (kurze Kransäule, System RITTER)
Wechselsystem Kran	1 Grundplatte und 2 Wechselschalen für verschiedene Anbaugeräte (System GMT)
Kleimbaukran	Nennfläche 1,6 m ² , bei max. Öffnung ca. 3,0 m ² , Kippwinkel +/- 22 Grad, Schwenkbremse, Schnellwechsellagern und Mulkippler (System Burger)
Segmentenkorbbau (kompakt)	Stirngatter mit einem integrierten Rungenpaar, 3 Rundenpaare im Wechselsystem
Drehung im Heck	mit Zahnleiste als Fixierung, drehbar mit mechanischer Antriebung
Stromregelventil für Harvesterersatz	Der Hydraulikvolumenstrom wird in einen Vorzugs- und Restvolumenstrom aufgeteilt, erforderlich für Harvesterersatz und Anbaugeräte
Fahrtfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seilrollenwinde Auf/Ab
Standheizung	für Motor-, Hydraulik- und Kabinenheizung
Wendelöffner	zur Reinigung des Kühler- und Ansaugbereiches
Ferndiagnose	über Modem
Konstantzugtechnologie	Konstantzugeneinrichtung, Zugkraft 70kN auf jeder Seillage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von \geq 140kN erforderlich, Ø11mm
Doppeltrommelseilwinde	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Prop. Lastsenkbremse	Zugkräftenstellung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Doppeltrommelseilwinde
Zugkräftenstellung	Konstantzugeneinrichtung möglich
Doppeltrommelseilwinde	autom. Seilwurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit TÜV-Abnahme gemäß SVZO, Beleuchtung gem. SVZO

KRÄNE ZUM R220-6

	X 120 F 86	X 120 F 102	X 140 F 86	X 140 F 102
Hubmoment brutto	159 kNm	159 kNm	173 kNm	173 kNm
Hubmoment netto	110 kNm	107 kNm	122 kNm	119 kNm
Schwenkmoment netto	40 kNm	40 kNm	43 kNm	43 kNm
Ausladung	8,6 m	10,2 m	8,6 m	10,2 m

Weitere Krantypen auf Anfrage

RITTER-GIGANT FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT: DER R 220-8 RAD

EFFIZIENTES ARBEITEN BEI MAXIMALER SICHERHEIT | Der R 220-8 Rad mit einer Maximalleistung von 260 PS ist selbst aussergewöhnlichen Herausforderungen gewachsen. Mit der größten Ladekapazität aller Ritter-Skidder sowie Optionen wie Krantilt und Boogie-Lift lassen sich höchste Produktivität erzielen. Großvolumige Reifen schonen den Boden, und der Einsatz von Bändern reduziert die Standzeiten auf ein Minimum. Das intelligente Hydraulikmanagement von bis 410 Liter pro Minute garantiert eine hohe Hydraulikleistung.



ARBEIT AUF HÖCHSTEM NIVEAU: DER R 220-8 RAD



Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Reparatur



Erdlos stufenlos drehbarer Sitz, ergonom. Armlehnen, integriertes Touch Display



Segmentenrungenkorb – Stirnrotator mit integriertem Rungenpaar



Klemmbank im Schnellwechsel



Wechselsystem der Rungenpaare



Hydraulisches Boogie-Lift-System für die Vorderachse



Hydraulisches Boogie-Lift-System



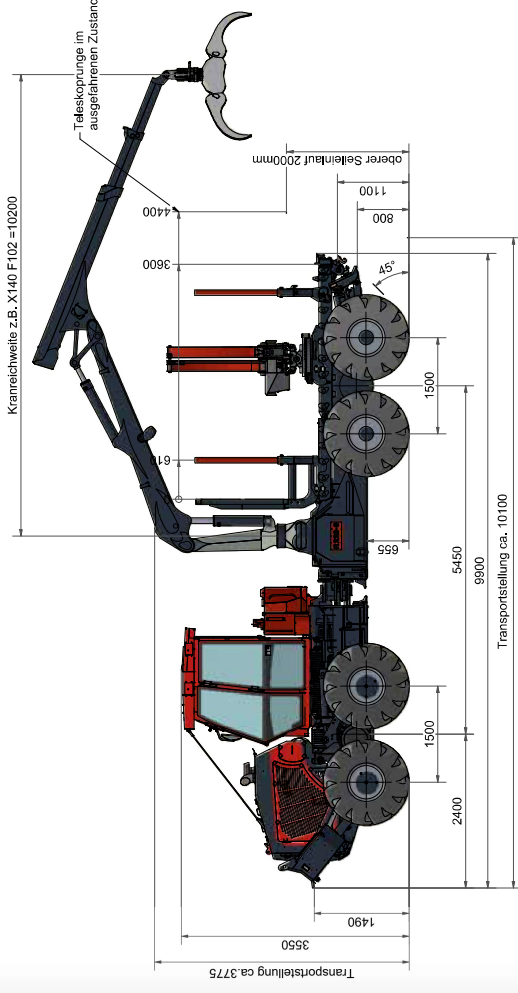
Optimale Zugänglichkeit der Maschine durch mechanisch absenkbares Wartungsbalken



DER R 220-8 RAD

TECHNISCHE DATEN UND INFORMATIONEN

Motor	6-Zylinder Iveco Common Rail Turbodiesel, Direkteinspritzer Stufe 5, maximale Motorleistung 191 kW (260 PS), Hubraum 6700 ccm Max. Drehmoment 1150 Nm bei 1500 U/min
Kraftübertragung	Hydrostatischer Fahrtrieb, 1. Gang 0-12 km/h, 2. Gang 0-32 km/h
Achsen	Vorne: NAF Planetenradnächsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre Hinten: NAF Planetenradnächsen, elektrohydraulische zuschaltbare 100% Differentialsperre
Bremsen	2-Kreis Bremse, im Ölbad laufende Lamellenbremse, Federspeicher-Feststellbremse
Bereifung	Bereifung 600/55-26,5 (Schmalspur Fzg.-breite 2,60m) Alternativ: Bereifung 710/45-26,5 (Fzg.-breite 2,74 m)
Rahmen	Rahmenbauweise mit Zentralgelenk, Verwindungssperre über Hydraulikzylinder, Rahmen-Knicklenkung +/- 45°, Bodentfreiheit ca. 600 mm
Dieseltank/ AdBlue	Inhalt Diesel ca. 210 l AdBlue 27 l, verschließbar
Elektrik	Lichtmaschine 120 A, Systemspannung 24 V, Beleuchtung gemäß SVZO, Arbeitsbeleuchtung 8 x LED (Serie), optional 12 x LED Scheinwerfer an der Kabine oben
Hydraulik	Hydraulikpumpe Load Sensing mit ca. 300 l/min und max. 350 bar, Befüllung mit Bio-ÖL PANOLIN HLP Synth 46 mit Nebenstromfilter
Kabine	Geräumige schallgedämmte Fahrerkabine, ROPS/FOPS/OPS geprüfte Sicherheitskabine mit Rundumverglasung, Kabine beidseitig kippbar, spezielle Sitzeinlagerung, Scheiben Lexan, Klimaanlage, Feuerlöscher, Radio, Scheibenwischer und Waschanlage, Magnet-Rundumleuchte
Fahrersitz	Drehsitz mit luftgefedertem Komfortfahrersitz, endlos, elektrisch drehbar, einstellbare Geschwindigkeit und Drehmoment, Pedalplattform für Fahr- (Inch-) und Gaspedal, alternativ Brems- und Fahrpedal, klappbar, Rückfahrfunktionen: Vor-/Rückwärtsbetätigung hinten, elektrische Fahrfunktionen an der Armlehne mit integriertem Touch Display
Farbe	Haube, Kabine u. Kran in RAL 3002 (karminrot), Chassis u. Aufbau in RAL 9011 (graphitschwarz), Felgen in RAL 9006 (weißaluminium)
Winde	Ritter Doppeltrummelseilwinde S 66-D , Zugkraft max. 2 x 80 kN, gleichzeitig; (alternativ 2 x 100 kN), Seilkapazität 110 m Stahlseil 13 mm, Hydrostatisch über einen Axialkolbenverstellmotor angetrieben, Seilgeschwindigkeit stufenlos über Funk verstellbar, mittlere Seilgeschwindigkeit bei maximaler Zugkraft ca. 0,6m/s (36m/min), maximale Seilgeschwindigkeit bei reduzierter Zugkraft ca. 2,0 m/s (120m/min), Handsteuertafel 5-fach, 5 m Kabel
Stahlseil	2 x 110 m Stahlseil Ø 13 mm, hochverdichtet, MBK >= 160 kN, Alternativ: (bei 100kN lt. BG-Vorschriften notwendig) 2 x 100 m Stahlseil Ø 14 mm, hochverdichtet, MBK >= 200 kN
Funkfernsteuerung	HBC Funkfernsteuerungsanlage komplett für Doppeltrummelseilwinde, Empfänger, Sender Gürteltrageweise, 2 Akkus, Ladegerät 10-30 V oder 230 V, stufenlose Motordrehzahlregulierung, Start / Stop, Seilgeschwindigkeitsverstellung, optional mit Fahrfunktionen
Rückeschild	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, weitere Ausführungen nach Kundenwunsch realisierbar
Frontpolter	mit hydr. Hub- und Druckzylinder, integrierte geschweißte AHK-Mulde, integrierte Werkzeugkästen, beidseitig
Kran	Epsilon X 120 F 86, Epsilon X 120 F 102, Epsilon X 140 F 86, Epsilon X 140 F 102
Greifer	Holzgreifer FG 43S, Greifweite 1880mm.. Alternativ: Holzgreifer FG 57X, Greifweite 2010 mm, nur optional zu den S100 Kranmodellen



ZUBEHÖR/OPTIONEN ZUM R220-8

Boogie	hydr. Liftachse vorne
Kran Tilt	hydr. Neigungsanpassung (kurze Kransäule, System RITTER)
Wechselsystem Kran	1 Grundplatte und 2 Wechselschalen für verschiedene Anbaugeräte (System GMT)
Klemmbank optional mit Seilspannung	Nennfläche 1,6 m ² , bei max. Öffnung ca. 3,0 m ² , Kippwinkel +/- 22 Grad, Schwenkbremse, Schnellwechsellrahmen und Mülkuppel, (System Burger)
Segmentenkorbb (kompakt)	Stirnträger mit einem integrierten Rungenpaar, 3 Rundenpaare im Wechselsystem
Drehung im Heck	mit Zahnleiste als Fixierung, drehbar mit mechanischer Antriebung
Stromregulventil für Harvesterreinsätze	Der Hydraulikvolumenstrom wird in einen Vorzugs- und Restvolumenstrom aufgeteilt, erforderlich für Harvesterersatz und Anbaugeräte
Fahrtfunk	Fahren vorwärts/rückwärts, Lenken links/rechts, Rückeschild Auf/Ab, Seilrollenwinde Auf/Ab für Motor-, Hydraulik-, und Kabinenheizung
Standheizung	zur Reinigung des Kühler- und Ansaugbereiches über Modem
Wendelöffler	Konstantzugtechnologie, Zugkraft 70kN auf jeder Seilage, Stahlseil mit einer Mindestbruchkraft von >= 140kN erforderlich, Ø11mm
Ferndiagnose	um die Bremse über den Funk feinfühlig zu öffnen
Doppeltrummelseilwinde	Zugkraftfeinsteuerung über Handrad zur Reduzierung der max. Zugkraft, nicht in Kombination mit der Konstantzugtechnologie möglich
Prop. Lastsenkbremse	automatischer Seilwurf, Geschwindigkeit über Funk verstellbar, jederzeit die richtige Geschwindigkeit
Zugkraftfeinsteuerung	
Doppeltrummelseilwinde	
Seilwurf / Seileinlaufbremskombination	

TÜV-Abnahme gemäß SVZO, Beleuchtung gem. SVZO

KRÄNE ZUM R220-8

	X 120 F 86	X 120 F 102	X 140 F 86	X 140 F 102
Hubmoment brutto	159 kNm	159 kNm	173 kNm	173 kNm
Hubmoment netto	110 kNm	107 kNm	122 kNm	119 kNm
Schwenkmoment netto	40 kNm	40 kNm	43 kNm	43 kNm
Ausladung	8,6 m	10,2 m	8,6 m	10,2 m

Weitere Krantypen auf Anfrage

RITTER Maschinen GmbH
Klosterstraße 3
77736 Zell a.H.
Tel.: 0049-(0)7835-6387-0
Fax: 0049-(0)7835-8282
Fax ET: 0049-(0)7835-6387-45
info@ritter-maschinen.com
www.ritter-maschinen.com

RITTER
MASCHINEN



RITTER MASCHINEN GMBH: FORSTTECHNIK • BÜHNENTECHNIK • LANDTECHNIK